



# 非硅净棉素 DX-7098A-2

## 一、产品概况

DX-7098A-2 是我公司推出的全新一代多功能环保型前处理剂，采用具有自主知识产权的“非硅”原料和进口界面活性剂等组成。产品配合双氧水等使用，可实现短流程的“非硅”前处理过程。主要用于全棉或涤棉梭织布染色产品在长车平幅前处理工艺。

- 1、不含有机磷与无机磷，不会导致水体的富营养化，不会出现水华或赤潮现象。
- 2、不含任何硅类物质，不会在前处理设备产生硅垢，真正做到“非硅”的前处理过程。
- 3、由于产品中含有全新结构的“非硅”类物质，在彻底解决了含硅产品缺点的同时，还可以达到含硅产品的前处理风格，前处理后的白度、强力损伤等指标达到含硅产品的处理效果，并且对双氧水的稳定也达到了含硅产品的效果。
- 4、由于避免了在前处理过程中“硅垢”的产生，这就给前处理带来极大的方便，防止了由于“硅垢”产生对纤维的擦伤，解决了清理“硅垢”对设备的损伤，延长了设备的使用寿命，实现了长久的连续生产，也降低了工人的劳动强度。
- 5、由于产品中不含氧化剂类物质，并具有极高螯合金属离子的能力，故可以避免前处理助剂功效不够而出现“破洞”的情况。同时，由于产品乳化能力优异，所以能有效的去除坯布上的“蜡丝”或“蜡斑”。
- 6、可以实现短流程前处理，节能降耗，处理后的各项性能指标完全达到和超过传统工艺水平，并且可以降低 COD 的排放指标。
- 7、由于操作简便，可减少操作的失误，改善了前处理的稳定性，并且纤维表面光滑、白度高，纤维降强少，毛效高而且均匀。
- 8、DX-7098A-2 属于低泡型产品，方便企业的使用。

## 二、技术指标

外 观:	白色至浅黄色粉体
PH 值:	11.5-13.5 (0.1%水溶液)
离 子 性:	阴离子
溶 解 性:	易溶于水
环 保 性:	不含任何 APEO 等违禁物质

## 三、使用方法

地址：山东省青岛市即墨北安办事处 TCL 大道北侧

电话：0535-6761088



青岛福凯橡塑新材料有限公司

ISO9001:2015 国际质量管理体系认证企业

- 1、先将 DX-7098A-2 用水充分搅拌溶解均匀，再根据所需要的浓度加入双氧水及水定容工作液。
- 2、化料时的加料顺序必须严格按以上的要求顺序进行，高位槽的全部助剂配好后，应及时使用，防止双氧水的无效分解，影响使用效果。
- 3、一般 DX-7098A-2 用量在 10-20g/l，双氧水（100%）用量在 5-15g/l。对于高用量双氧水工艺，建议适当加入一定量的双氧水稳定剂，一般用量在 3-6 g/l。
- 4、虽然 DX-7098A-2 有一定的去蜡功能，但对于蜡丝特别难于去除的坯布，建议加入高效除蜡剂以提高除蜡效果。
- 5、参考短流程使用工艺：

**冷堆处方：** 氢氧化钠（100%） 40 g/l                      双氧水（100%） 18g/l  
                    水玻璃或其它双氧水稳定剂 10 g/l

**复漂处方：** DX-7098A-2 15g/l                      双氧水（100%） 5g/l  
                    高效除蜡剂 3g/l（视坯布蜡丝情况是否加入）

**参考工艺：** 烧毛→浸轧工作液，打卷冷堆 25-35℃×18-24 小时→水洗→湿上布，高给液，汽蒸 100-105℃×60min→水洗→烘干

**具体的药剂使用量和工艺，应根据厂家的情况，实验确定。**

#### 四、使用禁忌及注意事项

- 1、使用最佳水硬度为 80-200ppm，低于 80ppm 时，建议适当添加钙、镁等离子，高于 200ppm 时会降低产品使用效果。
- 2、水的电导率为 160-400  $\mu$  S/cm 时，使用效果最佳。
- 3、其它注意事项无，具体详见 SDS。

#### 五、包装与储存

- 1、采用 25kg 塑料编织袋包装，密封储存，保质期为三个月。
- 2、本品不属于危险品，无易燃和爆炸性，可按安全品运输。
- 3、本品含有易吸潮成份，故使用完毕后应把包装密封好，防止长时间受潮变质。

**说明：** 以上使用方法及使用量是根据我公司掌握的试验数据编辑而定，仅供参考，各客户可根据试验结合本单位设备等具体情况而定。